

# Les sectionneurs en Haute Tension

Exploitation et Maintenance

Réf. V7131



## Audience

Techniciens d'exploitation et de maintenance des installations de tensions > à 50 kV ayant des bases en électrotechnique et mécanique.



## Prérequis

Aucun



## Méthode

100% théorie



## Durée

1 jour



## Capacité

6 stagiaires



## Lieu

TIA, Aix-les-Bains



## Objectifs

- Appréhender les différents types de sectionneurs de notre catalogue
- Présentation générale



## Programme

### Programme de la session

Réception et bienvenue  
Confirmation des attentes des stagiaires

Composants des sectionneurs  
(S3C, S3CD, S2DA, pantographe et semipantographe)

### Le rôle des sectionneurs

Définitions  
Rôle des sectionneurs et sectionneurs de  
Mise à la terre  
La sécurité  
La fiabilité

### Mécanismes de commande des sectionneurs

Généralités  
Maintenance  
Propriétés  
Commande motorisée  
Commande manuelle de type CML  
Commande manuelle de type CMH  
Dispositif de verrouillage électromécanique

### Types de sectionneurs

Distance d'isolement horizontale  
Distance d'isolement verticale  
Sectionneur à coupure centrale  
Sectionneur à coupure centrale de type V  
Sectionneur à double coupure latérale  
-entrée directe-  
Sectionneur à double coupure latérale  
-mouvement rotatif-  
Sectionneur de type semi-pantographe  
Sectionneur de type pantographe  
Sectionneur de type genouillère  
Sectionneur à coupure centrale  
-entrée directe-  
Sectionneur à coupure verticale MT  
Sectionneur de mise à la terre  
Mécanisme de commande

### Exploitation et maintenance

Opérations des sectionneurs  
Plan de maintenance des sectionneurs



## Formateur

- Formateur expérimenté
- Solide expérience sur le terrain



## Évaluation des acquis

En début de formation, les participants seront invités à exprimer leurs attentes afin de confirmer l'adéquation entre leurs connaissances, leurs objectifs individuels et ceux de la formation (grille de positionnement).

Ces attentes seront reprises lors d'un tour de table afin d'affiner, le cas échéant, le contenu et le déroulé de la formation.

L'évaluation des acquis et des compétences se fait via un QCM théorique et une grille de Travaux pratiques, si applicable.

En fin de formation, une évaluation à chaud devra être remplie par chacun des stagiaires. À l'issue de la session, une attestation de présence sera remise.

---